

NOMBRE DEL PRODUCTO	LACA PRIMER																	
DEFINICIÓN TÉCNICA	LACA DE NITROCELULOSA PIGMENTADA																	
DILUYENTE	D-8000 de 75 a 150%																	
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Laca de acabado pigmentado para aplicarse directamente sobre la madera o sobre fondos de nitrocelulosa, poliuretano o poliéster, puede usarse como color base en procesos con efecto de veteado. Para muebles de madera para uso en interiores.																	
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Laca de nitrocelulosa con alto poder de pigmentación y concentración																	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	<table border="0"> <tr> <td>Peso Específico a 25°C</td> <td>Según color</td> </tr> <tr> <td>% Sólidos</td> <td>Según color</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad CD#8 a 25°C.....</td> <td>Según color</td> </tr> <tr> <td>Aspecto Físico</td> <td>Líquido de color</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Secado al tacto</td> <td>8 a 10 Minutos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de secado a la huella.....</td> <td>20 a 25 Minutos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo entre mano y mano.....</td> <td>20 a 25 Minutos</td> </tr> <tr> <td>Caducidad</td> <td>2 Años</td> </tr> </table>		Peso Específico a 25°C	Según color	% Sólidos	Según color	Viscosidad CD#8 a 25°C.....	Según color	Aspecto Físico	Líquido de color	Tiempo de Secado al tacto	8 a 10 Minutos	Tiempo de secado a la huella.....	20 a 25 Minutos	Tiempo entre mano y mano.....	20 a 25 Minutos	Caducidad	2 Años
Peso Específico a 25°C	Según color																	
% Sólidos	Según color																	
Viscosidad CD#8 a 25°C.....	Según color																	
Aspecto Físico	Líquido de color																	
Tiempo de Secado al tacto	8 a 10 Minutos																	
Tiempo de secado a la huella.....	20 a 25 Minutos																	
Tiempo entre mano y mano.....	20 a 25 Minutos																	
Caducidad	2 Años																	
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA																	
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	16 a 18 seg CF#4 a 25°C																	
CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	130 a 150 gr/m ²																	

GAMA ;

CLAVE Y COLOR	VISCOSIDAD	PESO ESPECIFICO	%SÓLIDOS
LP-0001 Laca Primer Blanca	9500-11500 cps	0.98-1.02	27-30
LP-0002 Laca Primer Negra	170-200" CD#8	0.90-0.94	19-24
LP-0003 Laca Primer Amarillo Óxido	170-200" CD#8	0.97-1.03	23-28
LP-0004 Laca Primer Rojo Óxido	10000-12000 cps	0.93-0.96	24-26
LP-0005 Laca Primer Amarillo Cromo	170-200" CD#8	0.98-1.02	23-27
LP-0007 Laca Primer Rojo Permanente	170-200" CD#8	0.97-1.02	42-46

NOTAS

- Disponible en colores especiales sobre pedido.
- Si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blushing en la película. Por lo que en estas condiciones se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000 en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo solvente.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen en el secado de la laca; a temperaturas bajas el secado se alarga.
- Durante su aplicación y secado se producen vapores del tipo orgánico, por lo que se recomienda como equipo de protección personal el uso de mascarilla, lentes de seguridad, guantes y delantal; así como trabajar en áreas bien ventiladas.
- Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteraciones en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente en el momento cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte para evitar posibles marcas en el acabado.
- Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en lugar fresco, seco y a la sombra.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.