

| | | |
|---|---|--|
| NOMBRE DEL PRODUCTO | LACA INDUSTRIAL | |
| DEFINICIÓN TÉCNICA | LACA DE NITROCELULOSA PIGMENTADA | |
| DILUYENTE | 250 % D-8000 | |
| PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO | Laca de acabado brillantes de color; para aplicarse sobre la madera directa o sobre fondos de nitrocelulosa, poliuretano o poliéster; puede usarse como color base en procesos con efecto veteado. Para muebles de madera para uso en interiores. |  |
| CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES | Línea de Lacas a base de nitrocelulosa, de alto rendimiento, muy buen poder de pigmentación y concentración..... Libres de pigmentos con plomo. | |
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad Brokfield cps a 25°C Aspecto Físico Tiempo de secado al tacto Tiempo de secado a la huella Tiempo entre mano y mano Caducidad | 0.94 a 1.0 25 a 35 11000 a 16000 Líquido de color 10 a 12 min. 20 a 25 min. 30 a 40 min. 2 años |
| TIPO DE APLICACIÓN | PISTOLA | BROCHA |
| VISCOSIDAD DE APLICACIÓN | 16 a 18"CF#4 a 25°C | 25 a 35" CF#4 a 25°C |
| CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO | 125 a 150 gr /m ² | 125 a 150 gr /m ² |

hoja técnica

GAMA DISPONIBLE

| CLAVE | PRODUCTO | CLAVE | PRODUCTO |
|---------|--------------------------------|---------|----------------------------------|
| LI-0101 | Laca industrial Blanca | LI-0108 | Laca Industrial Naranja |
| LI-0102 | Laca Industrial Negra | LI-0109 | Laca Industrial Azul |
| LI-0103 | Laca Industrial Amarillo Ocre | LI-0110 | Laca Industrial Verde |
| LI-0104 | Laca Industrial Amarillo Limón | LI-0111 | Laca Industrial Marrón |
| LI-0105 | Laca Industrial Amarillo Oro | LI-0114 | Laca Industrial Nógal |
| LI-0106 | Laca Industrial Rojo Oxido | LI-0182 | Laca Industrial Chocolate Wengue |
| LI-0107 | Laca Industrial Rojo Vivo | LI-0183 | Laca Industrial Chocolate |

NOTAS:

- Colores especiales se fabrican sobre pedido.
- Si la humedad del medio ambiente es alta, puede presentar problemas de efecto blanquizco (blushing) y/o falta de brillo en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma.
Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el cado se alarga.
- Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte; para evitar posibles marcas en el acabado.
- Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

PRECAUCIÓN:

- Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

